

A nossa atividade

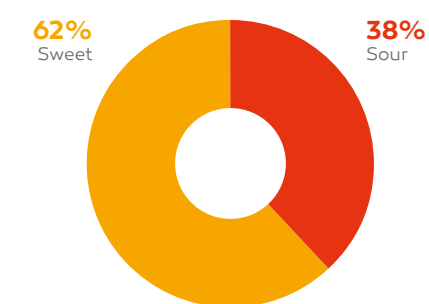
Em 2015 a atividade da Refinaria de Sines ficou marcada pela agilidade, disponibilidade e eficiência do seu aparelho.

A elevada disponibilidade operacional da instalação permitiu que nos aproximássemos dos melhores refinadores da Europa Ocidental.

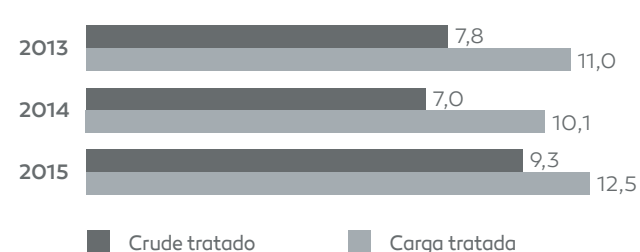
No que respeita a indicadores de Ambiente e Segurança, 2015 foi um ano de excelência para a nossa instalação,

Matérias Primas

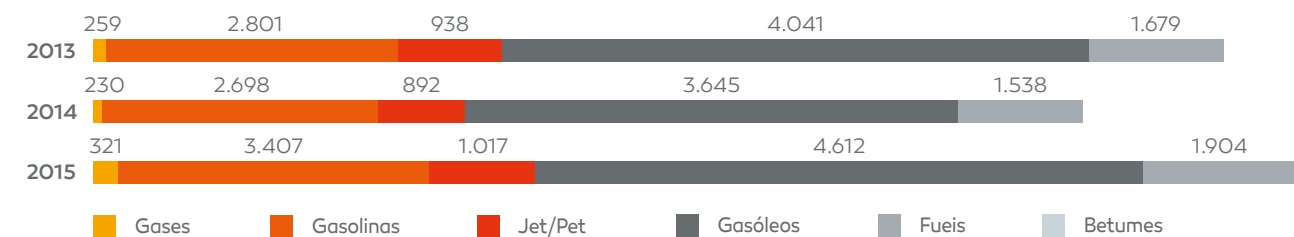
PROPORÇÃO DOS CRUDES PROCESSADOS EM 2015



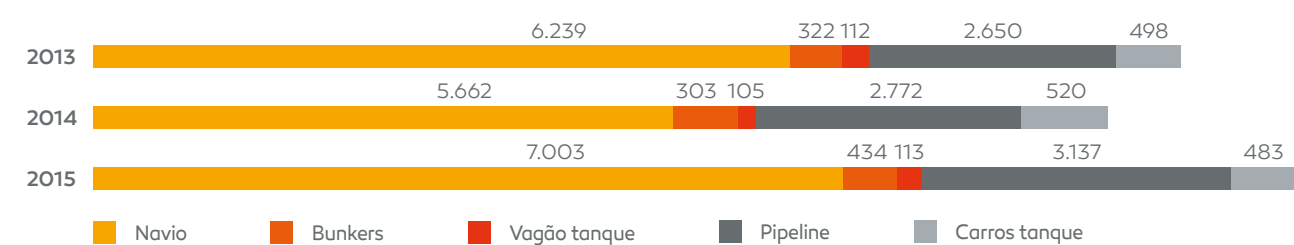
CARGA E CRUDE TRATADOS (10⁶ t)



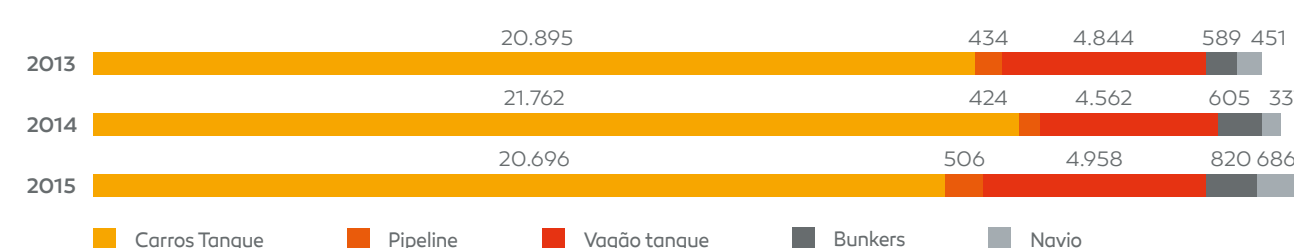
PRODUTOS ACABADOS (10³ t)



PRODUTOS EXPEDIDOS POR VIA DE EXPEDIÇÃO (10³ t)



NÚMERO DE EXPEDIÇÕES POR VIA DE EXPEDIÇÃO

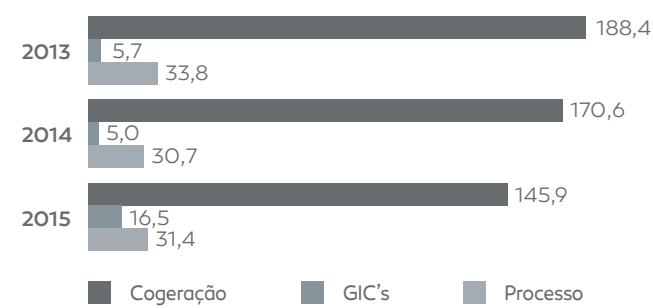


tendo no decorrer do ano de 2015, sido atingido um cúmulo de 6 milhões de horas trabalhadas sem acidentes com baixa.

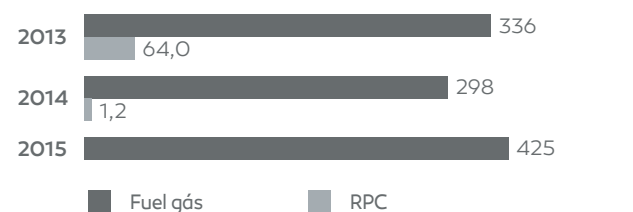
O trabalho realizado alicerçado nas vertentes de Segurança, Ambiente, Disponibilidade, Eficiência Energética, Combate ao Desperdício e Controlo de Custos, criando valor para a organização e permitindo uma rápida resposta às exigências do mercado, continuar-nos-á a guiar rumo ao sucesso.

Consumo de recursos

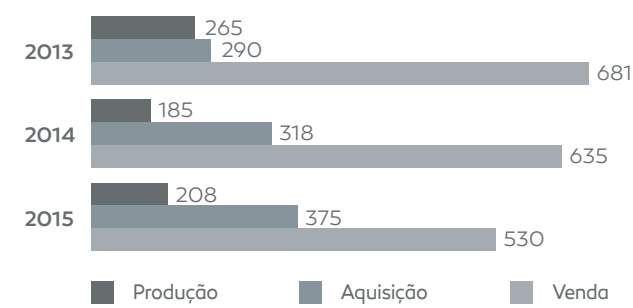
CONSUMO DE GÁS NATURAL (10³ t)



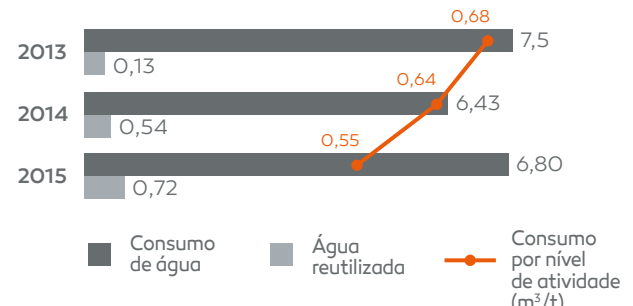
CONSUMO DE FUEL GÁS VS CONSUMO DE RCP (10³ t)



ENERGIA ELÉTRICA (GWh)

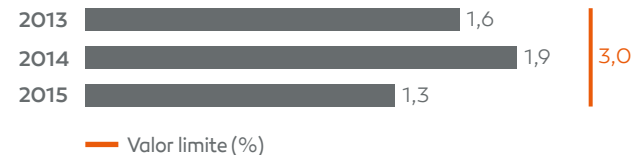


CONSUMO DE ÁGUA E ÁGUA REUTILIZADA (10⁶m³)



Gestão de impactes

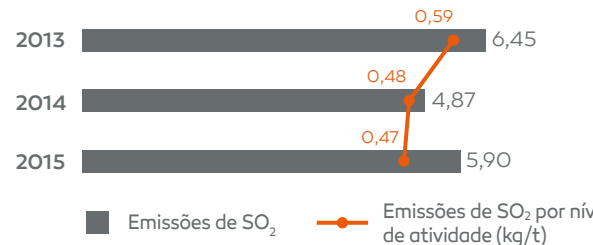
PERCENTAGEM DE ENXOFRE NO RCP



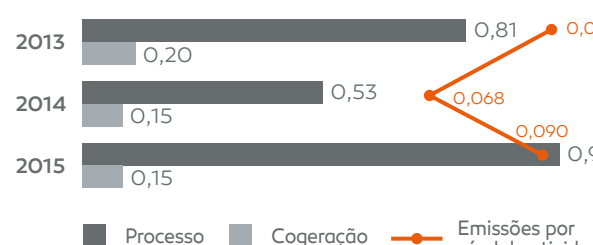
ENXOFRE RECUPERADO (10³ t)



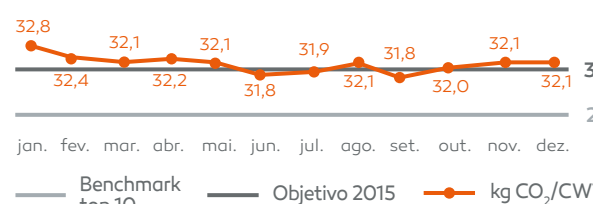
EMISSIONES DE SO₂ (10³ t)



EMISSIONES DE NO_x (10³ t)



kg CO₂/CWT

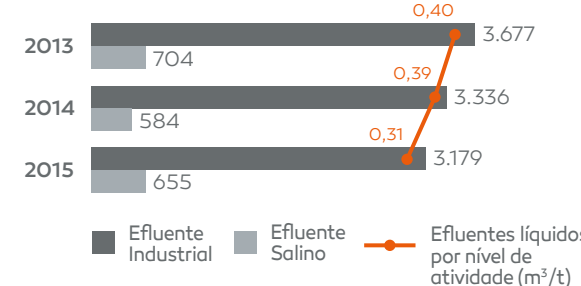


EMISSIONES DE PARTÍCULAS (10³ t)



Produção de efluentes líquidos

EFLUENTES LÍQUIDOS PRODUZIDOS (10³ m³)



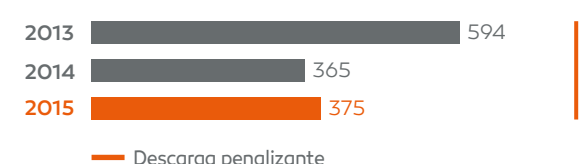
pH DO EFLUENTE INDUSTRIAL PRÉ-TRATADO E ENVIADO PARA A ETAR DE RIBEIRA DE MOINHOS



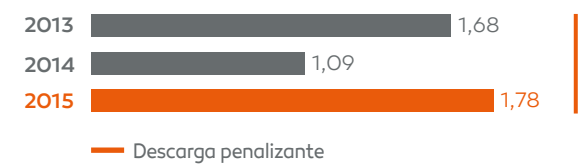
ÓLEOS E GORDURAS DO EFLUENTE INDUSTRIAL DESCARREGADO NA ETAR DE RIBEIRA DE MOINHOS (mg/l)



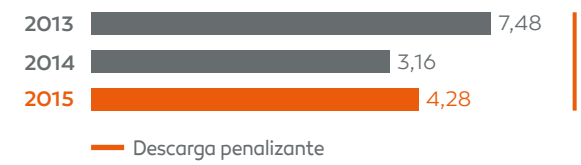
CQO DO EFLUENTE INDUSTRIAL DESCARREGADO NA ETAR DE RIBEIRA DE MOINHOS (mg/l)



SULFURETOS DO EFLUENTE INDUSTRIAL DESCARREGADO NA ETAR DE RIBEIRA DE MOINHOS (mg/l)

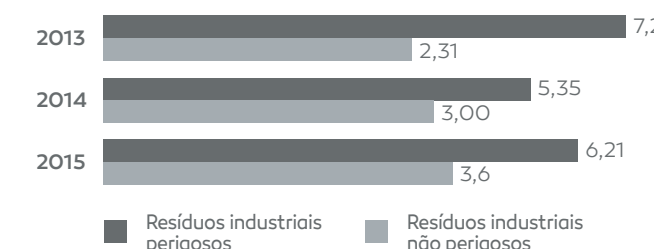


FENÓIS DO EFLUENTE INDUSTRIAL DESCARREGADO NA ETAR DE RIBEIRA DE MOINHOS (mg/l)

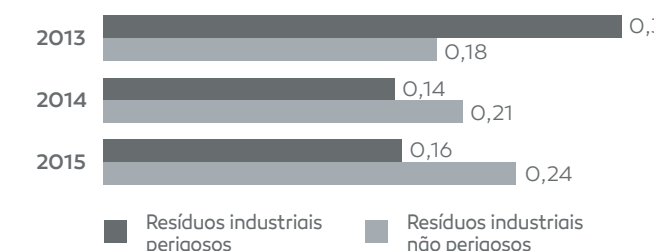


Produção de resíduos

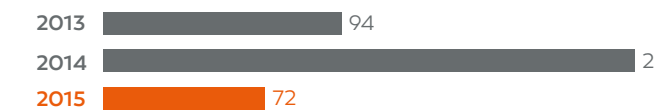
RESÍDUOS INDUSTRIAIS PRODUZIDOS (10³ t)



RESÍDUOS INDUSTRIAIS PRODUZIDOS POR NÍVEL DE ATIVIDADE (kg/t)



PRODUÇÃO DE RESÍDUOS EQUIPARADOS A URBANOS (t)

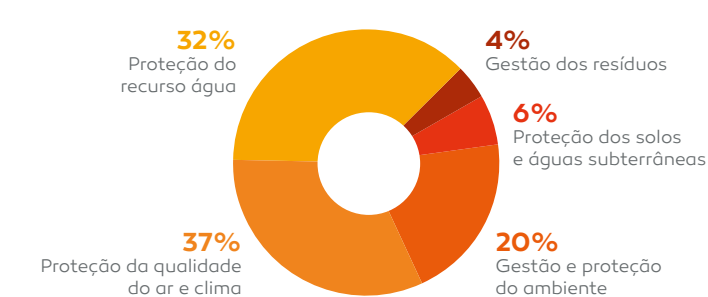


RESÍDUOS ENVIADOS PARA OPERAÇÕES DE RECICLAGEM (t)



Custos e Investimentos em Ambiente

CUSTOS E INVESTIMENTOS EM AMBIENTE - 9,0 M€

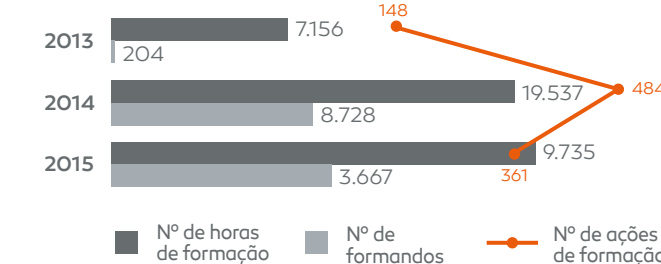


Segurança: da prevenção à verificação

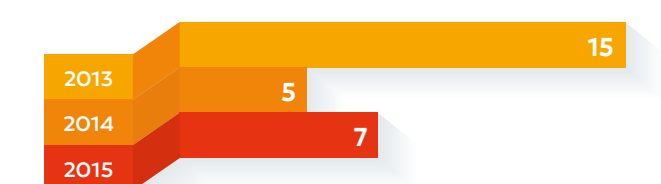
SGSPAG

O funcionamento em segurança, de um estabelecimento de nível superior de perigosidade, como é a refinaria de Sines, depende da sua gestão global e da clara definição de responsabilidades e procedimentos, com a afetação dos recursos e soluções tecnológicas necessárias conforme definido no Sistema de Gestão de Segurança e Prevenção de Acidentes Graves (SGSPAG). A refinaria de Sines, tem recebido o reconhecimento das autoridades competentes que testemunham que a instalação opera suportada em princípios que limitam as consequências para o homem e o ambiente.

FORMAÇÃO EM SSA (HORAS)



EXERCÍCIOS E SIMULACROS (NÚMERO)

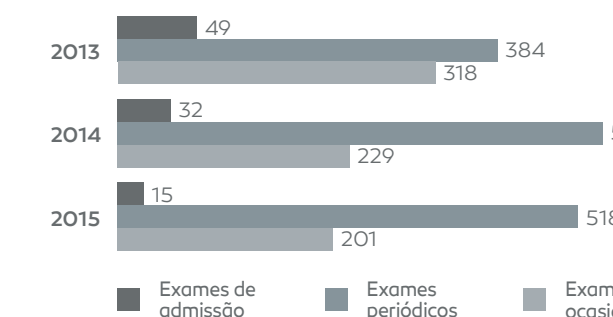


OBSERVAÇÕES PREVENTIVAS DE AMBIENTE E SEGURANÇA (HORAS)



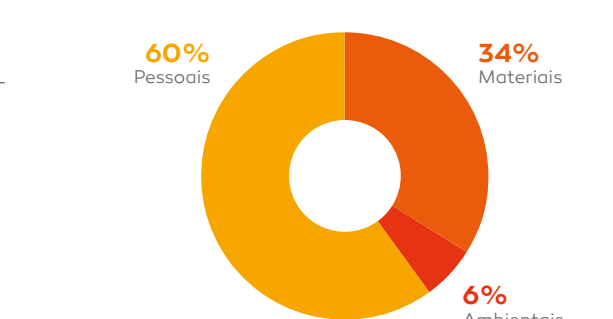
Exames médicos

NÚMEROS DE EXAMES MÉDICOS REALIZADOS

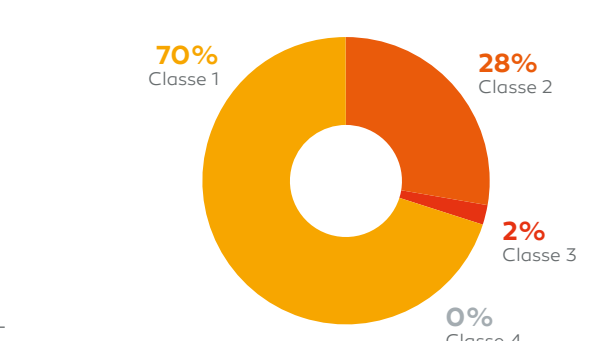


Sinistralidade

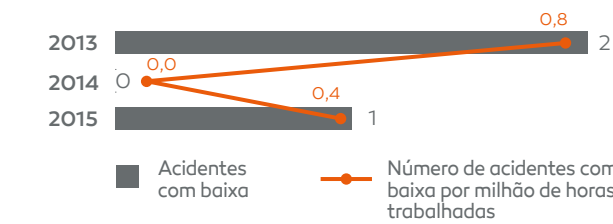
ACIDENTES POR TIPO



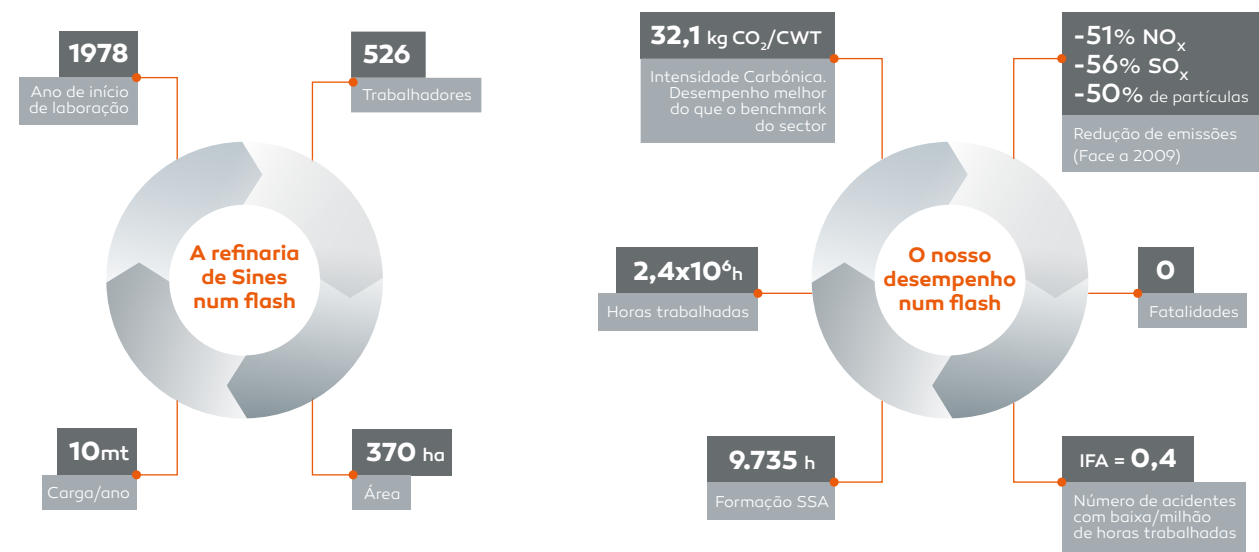
ACIDENTES TOTAIS POR CLASSE



ACIDENTES COM BAIXA E ÍNDICE DE FREQUÊNCIA (GALP+PRESTADORES DE SERVIÇO)



A refinaria de Sines num flash



Objetivos e metas 2016

Assumimos como meta:

- Zero Acidentes* pessoais, materiais, ambientais.
- Consolidar a tendência de redução do consumo de recursos e emissões por nível de actividade.
- Reduzir as perdas de contenção, mantendo os Zero Acidentes com danos ambientais.

(* com impacte significativo – classes 3 e 4)

“Temos como objectivo o desenvolvimento sustentável, promovendo o equilíbrio entre a eficiência das operações e o impacte ambiental, bem como o impacto da utilização dos produtos pelo consumidor final”

Martinho Correia, Direção Operacional de Refinação

CONSUMO DE ÁGUA BRUTA POR CARGA TRATADA (m ³ /t)		EFLUENTES LÍQUIDOS POR CARGA TRATADA (m ³ /t)		EMISSIONES DE NO _x POR CARGA TRATADA (g/t)		EII	
Meta 2015	0,67	Meta 2015	0,35	Meta 2015	93	Meta 2015	87,5
Resultado 2015	0,55	Resultado 2015	0,31	Resultado 2015	85,4	Resultado 2015	94,2
Meta 2016	0,62	Meta 2016	0,34	Meta 2016	92	Meta 2016	93,4

EMISSIONES DE SO ₂ POR CARGA TRATADA (g/t)		EMISSIONES DE PARTICULAS POR CARGA TRATADA (g/t)		kg CO ₂ /CWT		EXERCÍCIOS SIMULADOS (nº)	
Meta 2015	500	Meta 2015	18	Meta 2015	32,0	Meta 2015	5
Resultado 2015	474	Resultado 2015	14	Resultado 2015	32,1	Resultado 2015	7
Meta 2016	520	Meta 2016	17	Meta 2016	31,9	Meta 2016	5

OBSERVAÇÕES PREVENTIVAS DE AMBIENTE E SEGURANÇA (horas de OPAS)		ÍNDICE DE FREQUÊNCIA DE ACIDENTES COM BAIXA (nº de acidentes com baixa por milhão de horas trabalhadas)	
Meta 2015	1.020	Meta 2015	0,0
Resultado 2015	1.231	Resultado 2015	0,4
Meta 2016	1.020	Meta 2016	0,0

Todos os dados aqui publicados foram alvo de uma verificação independente efetuada pela PricewaterhouseCoopers que emitiu uma declaração de conformidade que se encontra disponível no website da Galp.

Desempenho de Segurança, Saúde e Ambiente 2015

Refinaria de Sines

energia cria energia



Mensagem da Direção da Refinaria



Martinho Correia
Diretor Operacional de Refinarias
Diretor da Refinaria de Sines

Caras e caros colegas,

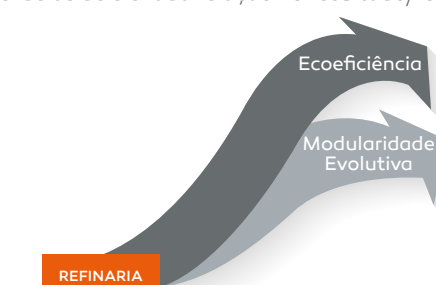
Este é o databank de Ambiente, Qualidade e Segurança da refinaria da Galp, em Sines, que espelha uma maior integração e otimização do aparelho refinador nacional.

2015 é um ano que fica marcado pela agilidade, disponibilidade e eficiência do aparelho refinador da Galp Energia. Fomos capazes de nos adaptar e responder rapidamente às dinâmicas do mercado, mantivemos as nossas instalações com elevados níveis de disponibilidade operacional que inclusive nos aproximaram dos indicadores dos melhores refinadores da Europa Ocidental. Foi também um ano marcado pela implementação física de diversas medidas de criação de valor e melhoria da eficiência energética das refinarias.

Num contexto externo extremamente dinâmico e num sector que por toda a envolvente atual o torna mais competitivo que nunca, a estratégia da refinação foi finamente ajustada de forma a responder aos novos desafios e a solidificar o seu posicionamento. A nossa estratégia assenta em dois grandes pilares: ecoeficiência e modularidade evolutiva.

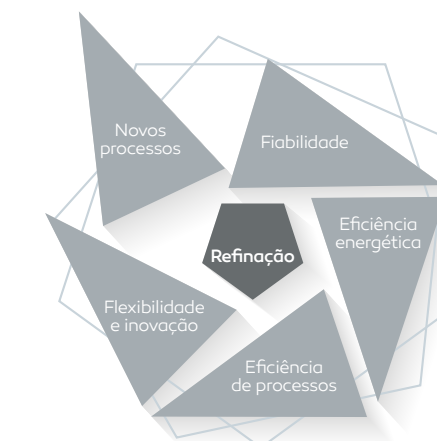
O primeiro, um conceito recente, visa o desenvolvimento sustentável e promove o equilíbrio entre a eficiência das operações em toda a sua cadeia de valor e o impacte ambiental, bem como o impacte da utilização dos produtos pelo consumidor final.

A modularidade evolutiva permite progredir o nosso aparelho refinador, ajustando-o a novas tendências de mercado, priorizando sempre as ideias de elevada relação no resultado/recurso utilizado.



Surge então o novo pentágono, representativo dos 5 eixos estratégicos da refinação:

- **Fiabilidade:** o focus na gestão do ciclo de vida dos equipamentos, permite-nos evitar indisponibilidades inesperadas, melhorando a disponibilidade operacional e a possibilidade de maximizar a captura de margem das nossas refinarias.
- **Eficiência Energética:** o plano estratégico de melhoria do indicador de intensidade energética visa minimizar o impacte energético das nossas operações, sendo objetivo das refinarias da Galp estar entre os top performers deste indicador até 2019.
- **Eficiência de Processos:** ligado à criação de valor, à otimização operacional, à gestão da manutenção, à otimização da nossa Workforce e ao combate ao desperdício.
- **Flexibilidade e Inovação:** ao nível de matérias-primas, a modos diferentes de operação e à conceção e desenvolvimento de produtos.
- **Novos Processos:** nas quais se incluem melhorias de curto/médio prazo e projetos disruptivos num horizonte 2020+.



No que diz respeito a indicadores de ambiente e segurança o ano de 2015 fica indubitavelmente marcado por um posicionamento de excelência.

O contínuo focus na preocupação e sensibilização dos nossos colaboradores com questões de segurança colocou o indicador de Índice de Frequência de Acidentes com Baixa ao nível das melhores práticas na refinação europeia. Adicionalmente, na refinaria de Sines, atingiu-se a impressionante marca de 0 milhões de horas trabalhadas sem acidentes com baixa. Foi também um ano em que a aposta em medidas e tecnologias que nos permitiriam minimizar o impacte ambiental das nossas operações saiu vencedora, com consequências diretas na melhoria da qualidade do efluente industrial com impacte direto nas comunidades envolventes.

Os anos que se avizinham permitem antever um aparelho refinador cada vez mais amigo do ambiente e valorizando os recursos naturais, promovendo o crescimento das comunidades em que opera, sempre numa perspetiva de investimento na sustentabilidade da atividade.

Olhar para o futuro é a nossa maneira de estar no dia a dia.